

2014 年总目录

首都航天机械公司搅拌摩擦焊的破冰之旅·····	吴 思(2-1)
2014 年航天先进制造技术国际研讨会在上海隆重召开·····	(3-1)

制造技术研究

插装航空插头解焊与除锡工艺研究·····	严贵生等(1-9)
小曲率半径薄壁钛合金筒形件冷辊弯技术研究·····	韦 超等(1-15)
微合金化对高强韧 Al-Cu 合金铸造性能和力学性能的影响·····	何 凯等(1-18)
固体火箭发动机用 D6AC 钢喷管壳体的加工工艺研究·····	张 鹏等(1-23)
固体火箭发动机喷管一体化粘接工艺研究·····	王纪霞等(1-26)
紫铜表面环保型钝化工艺研究·····	陈 伟等(1-30)
粉末镍基高温合金 FGH4586 组织和性能的研究·····	常 健等(1-34)
空间遥感器成像部件的装配工艺分析与制定·····	张 迪等(1-38)
基于正交试验法的聚酰亚胺复合材料注塑成型工艺优化试验·····	龚书强等(1-41)
耐高温聚酰亚胺/纳米复合薄膜的合成及其电性能研究·····	严伟兴等(1-45)
大型紧缩场装调过程环境因素影响分析和控制·····	赵金泽等(1-47)
光学导引头探测器的装调技术研究·····	邓 准等(1-53)
多夹层平板天线罩的研究·····	刘梦媛等(1-57)
选区激光熔化 TC4 钛合金电子束焊接试验研究·····	董 鹏等(2-12)
天线罩隔热涂料离心涂覆工艺研究·····	蒋海峰等(2-14)
具有变频调速功能的镁合金搅拌设备的设计·····	赵 赛等(2-18)
运载火箭一级箱间段壁板自动钻铆工艺研究·····	章茂云等(2-22)
减小化学铣切圆角工艺方法研究·····	沈爱华等(2-26)
异型腔体密封结构研究·····	杨 月(2-30)
聚砜天线保护罩开裂分析及工艺改进研究·····	陆建军等(2-33)
压弯成形对 A6N01 铝合金疲劳性能的影响·····	胡 浩等(2-36)
方位支架零件一体化数控加工工艺研究·····	王建华等(2-41)
铌环-C/SiC 复合材料喷管的车削工装设计·····	黎 明等(2-45)
发动机尾管内衬模压裂纹的研究·····	邹 敏等(2-48)
空气舵刻线测量工艺方法研究·····	唐 松等(2-52)
小曲率薄壁钛合金筒形件冷滚弯成形数值模拟研究·····	董文倩等(2-55)
基于数值模拟的 TC11 钛合金旋压过程应力应变分析·····	朱小兵等(2-60)
某型液压油缸内泄漏问题研究·····	刘玲玲等(2-63)
J210-8 三元乙丙橡胶绝热层在两种状态下的烧蚀性能对比研究·····	郑 佩等(2-66)
基于 FiberSIM 软件的复合材料构件铺层设计优化·····	郝晶莹等(2-68)
某发动机压气机盘组电子束焊工艺及变形控制·····	张有瑞等(2-71)
橡胶压缩永久变形性能影响因素分析及研究·····	崔 俞等(3-2)
CuZr0.15 锆无氧铜真空扩散焊接工艺及力学性能·····	张丽娜等(3-6)
选择性波峰焊工艺技术研究·····	严贵生等(3-10)
燃烧室机匣安装座焊接失效分析及工艺改进·····	范利梁等(3-14)

发动机喷管摆动模拟工装设计·····	刘春生等(3-17)
复合材料结构板胶膜热破机研制·····	魏 莉等(3-21)
轻型复合材料整体桁架结构研制技术·····	殷永霞等(3-26)
微波功率芯片真空共晶工艺研究·····	姬 峰等(4-15)
大深宽比整流罩拉深成形数值模拟·····	彭赫力等(4-19)
氢氧火箭发动机推力室头部非对称结构焊接工艺研究·····	高凤林等(4-23)
航天压接型电缆组件失效模式与分析·····	徐 林等(4-28)
高精度上下异型多腔一体波导件加工技术研究·····	杨 冬等(4-32)
2219 铝合金带筋条板材蠕变时效成形试验研究·····	万 李等(4-36)
某活塞裙铸造工艺设计及优化·····	芦晓伟等(4-39)
小直径薄壁钢管缩颈滚珠旋压工艺研究·····	郭 强等(4-43)
钛合金铸造真空自耗电弧炉熔炼参数设置·····	魏 芳等(4-47)
箭体阀门多余物预防与控制·····	李文斌等(4-50)
液压油缸焊缝渗漏问题的解决·····	侯星梅等(4-53)
一种相控阵雷达用耐气压冷板的焊接工艺方法研究·····	王志鹏等(4-57)
导流盆成形工艺分析·····	李雪峰(4-61)
大功率老炼设备散热系统设计研究·····	张继平等(4-64)
电子束运动轨迹偏转控制技术研究·····	张永和等(4-67)
调试过程中液动机不恒速问题的解决·····	于 斌等(4-70)
固体火箭发动机 T250 钢壳体热校形工艺技术研究·····	张 鹏等(5-11)
电铸零件表面起皮原因分析·····	王彦卿等(5-15)
TA1 纯钛潜弧焊接头组织与性能研究·····	秦占领等(5-19)
耐 160℃环氧树脂及其在缠绕壳体上的应用技术研究·····	魏 虹等(5-22)
充气开关小活阀非金属脱粘故障分析与改进·····	史 刚等(5-26)
管类环焊缝热时效和振动时效去除焊接应力对比研究·····	曹 慧(5-31)
2219 铝合金蠕变时效行为及组织分析·····	万 李等(5-35)
液力成形在运载火箭增压输送系统中的应用·····	冯苏乐等(5-38)
月球探测器紧缩场测试调姿方案设计与实现·····	冯 伟等(5-43)
QFN 焊点可靠性与服役寿命研究·····	丁 颖等(5-49)
2219 铝合金大直径圆锭铸造性能分析及其改进措施·····	阳代军等(6-1)
陀螺仪精密零件水剂清洗技术研究·····	冯永星等(6-6)
薄壁大开口分段固体发动机卧式对接装配研究·····	彭莎莎等(6-11)
基于特征的航天板类零件快速编程技术·····	王鹏程等(6-16)
铸造工艺参数对高温合金法兰晶粒度影响·····	胡德友等(6-22)
航天器收纳箱缓冲材料静态压缩性能研究·····	武英英等(6-25)
E36 与 304 电子束焊接接头的组织及性能·····	刘东宇等(6-29)
液浮陀螺惯测装置一种故障问题分析·····	冯佳佳等(6-34)
碳纤维复合材料导弹舱段高效制孔方法研究·····	叶 鹰等(6-37)
低温球阀球体表面滚压硬化工艺研究·····	成清校等(6-41)
蜂窝板预埋件优质高效制孔研究·····	刘连军等(6-44)
9621 橡胶绝热层机械加工工艺研究·····	李柱翠等(6-48)

- 5A06 铝合金管焊接裂纹分析·····陈 莉等(6-50)
- 基于 AutoCAD 与 Inventor 结合的屏蔽盒结构设计·····陈 锋等(6-54)
- 大型薄壁深腔端框零件的车加工工艺分析·····高显胜等(6-57)

综述

- 国外选区激光熔化成形技术在航空航天领域应用现状·····董 鹏等(1-1)
- 激光快速成形技术在发动机上的应用·····刘林波等(1-6)
- 气动阀门自激振动数值模拟研究概述·····江海峰等(2-7)
- 国外高能束增材制造技术应用现状与最新发展·····陈济轮等(4-1)
- 某传感器的多品种小批量单元生产模式研究·····廖声冲等(4-5)
- 激光-电弧复合焊接技术的研究进展及应用现状·····赵耀邦等(4-11)
- 搅拌摩擦点焊技术研究现状·····周 利等(5-1)
- 基于 MBD 的数字化仿真技术在航天制造企业应用研究·····乔志峰等(5-6)

信息化技术

- 管路组件高频感应钎焊过程的有限元分析·····欧阳自鹏等(1-60)
- 开口型非对称薄壁型材拉弯成形数值模拟·····郭 涛(1-65)
- 具有排错功能的 TMS320F2812DSP 与 PC 机的串口通信设计·····杨 茜等(1-69)
- 基于 XQBOM 的航天离散制造业全面质量管理体系·····程 辉等(3-31)
- 工艺参数和坯料结构对强旋筒形件伸长效率影响的有限元分析·····杨国平等(3-36)
- 基于 ANSYS 的导弹舱段连接螺栓预紧力仿真分析·····曹鲁光等(3-40)
- 基于插件的卫星集成平台软件开发技术·····范海涛等(3-45)
- 一种基于主题树的 DDS 发现机制的研究与实现·····朱珂珂等(3-49)
- 钛合金圆筒双光束激光焊接过程的有限元分析·····欧阳自鹏等(5-56)
- 基于 ANSYS 的导弹空气舵扭簧参数化建模及扭转变形分析·····袁桢棣等(5-60)
- 稳压器结构优化仿真分析及验证·····孙海鹏等(5-63)
- 航天产品全生命周期信息系统集成模型研究·····肖海朋等(6-60)

检测技术

- 复合材料脱粘的红外无损检测及数值模拟·····许 鑫(3-54)
- 纤维缠绕复合材料气瓶声发射检测技术研究·····王 飞等(3-59)

现代管理

- 试论航天工艺工作价值体系·····张铁军等(2-3)
- 浅论航天工艺工作中的风险分析与控制·····王云华等(3-64)
- 航天产品防差错技术研究与应用·····王卫康等(3-69)
- 铝合金薄壁壳体研制过程多余物控制分析·····樊晓霞等(5-67)
- 浅析型号地面设备液压系统油液污染与控制·····邹建萍等(5-72)
- 航天地面机械产品工艺量化控制体系研究·····常 军等(6-65)

《航天制造技术》征稿简则

1 范围及内容

《航天制造技术》主要刊登航天产品生产制造及民品方面的技术论文、研究成果、技术专题总结、工艺管理经验等文章。涉及的专业包括焊接、冷热加工、机械加工、电装工艺、精密加工、微细加工、特种加工及各种难加工材料、非金属材料加工、装配工艺与检测技术、计算机应用技术外，还将刊登现代制造技术，包括现代设计技术、先进成型技术和改性技术、先进加工技术、综合自动化技术以及有关的系统管理技术。本刊设有：制造技术研究、综述、信息化技术、现代管理、技术交流、质量控制、检测技术、工装与设备等栏目。

2 来稿要求及注意事项

(1) 论文论点明确、论据充分、数据可靠、文字精练、逻辑严谨；每篇论文一般不超过 6000 字（含图、表及参考文献）。

(2) 论文结构为：题名（不超过 20 字）、作者名（含汉语拼音）、作者单位（需正式对外使用的名称，并附所在城市和邮编）、摘要、关键词、正文、参考文献，其中，前五项需要英文译文，置于正文之前。

(3) 中文摘要用第三人称，应包括研究目的、方法、结果和结论等四要素，具有独立性和自明性。中文摘要字数在 100~300 字，英文摘要需要与中文摘要的大意相对应，句型力求简明。关键词为 3~8 个。

(4) 插图要求墨色浓黑均匀，线条粗细分明，使用黑白色，并以适当的尺寸插入文稿中。图中文字、数字、符号等应标示清楚，且与正文严格一致。所有的图要在正文中划出位置，注明图题。每篇论文的插图一般不超过十幅。

(5) 依照标准化量名称和国际单位制正确使用量和单位符号，注意，变量一律采用斜体，运算符号、常量和计量单位采用正体，上下标需标示清楚。

(6) 参考文献应选择公开发表的文献，著录格式如下：

专著：序号 著者. 书名[M]. 其他责任者（选择项）. 版本. 出版地：出版者，出版年. 页码（选择项）

期刊：序号 作者. 题名[J]. 刊名，年，卷（期）：页码

论文集：序号 作者. 题名[C]. 见（in）：编者. 文集名. 会议名，会址，开会地：出版者，出版年. 页码

学位论文：序号 作者. 题名[D]. 学位授予地点：学位授予单位，年

专利文献：序号 专利所有者. 专利题名：专利国别，专利号[P]. 公告日期

国家标准：序号 标准号，标准名称[S]

电子文：序号 责任者. 题名[OL]. 日期. 获取和访问路径

3 其他要求

(1) 论文要求用 Microsoft Word 系统排版。

(2) 来稿请附第一作者的 1 寸电子照片及作者简介（包括姓名、出生年、学位/职称、专业、研究方向），并写清楚通信作者的电话、E-mail、详细地址和邮编。

(3) 稿件需附第一作者单位的保密审查意见，并加盖有效公章。投到编辑部的文稿，一律视作通过解密处理。

(4) 凡属国家、省、部委科技进步奖课题论文和自然科学基金资助项目论文及国内外学术会议优秀论文请注明。

(5) 作者自稿件发出 3 个月后未见录用通知，可来函询问（请勿同时一稿多投，否则后果自负），文稿发表后，本刊即按规定收取版面费并付稿酬；来稿一律不退，请自留底稿。

(6) 凡向本刊投稿，均视同遵守本约稿简则。稿件一经录用，作者需签《论文作者授权声明》，本刊对来稿有编辑加工及专有使用权。